
ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE ET EXTRAORDINAIRE

ANDREZIEUX-BOUTHEON- 13/06/2026

CONVOCATION

Andrézieux Bouthéon, le 12 Mai 2026

Aux Clubs de la Loire

Monsieur Le Président,

Vous êtes prié de bien vouloir participer à l'
ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE ET EXTRAORDINAIRE
du Comité de la Loire
le 13 Juin 2026
à 9H00

(Emargement de 08h15 à 08h45)

DOJO

4 RUE COLETTE

42160 ANDREZIEUX BOUTHEON

La représentation de votre association est indispensable.

Je vous remercie de votre collaboration.

Le Président

Pierre DESPREAUX



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE

ORDRE DU JOUR

ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

1. Approbation du PV de l'AG précédente du 14/06/2025
2. Rapports du Comité Directeur
 - Rapport moral du Président
 - Rapport d'activité du Secrétaire Général
 - Rapport financier du Trésorier

Annexes

 - Rapports d'activité des commissions*
 - Rapport du Conseiller Technique Fédéral*
3. Arrêté des comptes annuels 2025
4. Rapport des vérificateurs aux comptes
5. VOTE d'approbation valant quitus de gestion au Comité Directeur : rapports, rapport de gestion et comptes de l'exercice précédent
6. Affectation du résultat
7. Budget révisé 2026 dont cotisation club fédérale présentée par le trésorier – Présentation et approbation
8. Budget prévisionnel 2027 - Présentation et approbation
9. Désignation des vérificateurs aux comptes (tous les ans)
10. Autres questions portées à l'ordre du jour
11. Information ligue : décision prise sur l'AG de ligue concernant les accompagnants lors des compétitions benjamin
12. Informations fédérales
13. Questions diverses

Remise des distinctions

Interventions des personnalités

Clôture



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE

POUVOIR INTERNE A L'ASSOCIATION

Le comité directeur de l'association réuni le mandate :

- M.Mme (l'enseignant du club)

licencié(e) sous le n°

et éventuellement, en cas d'empêchement du président :

- M.Mme..... suppléant du président,

membre licencié(e) sous le n°

pour représenter notre association sportive et prendre part à tous les votes en ses lieu et place, lors de l'assemblée générale du comité prévue le à

Fait à le

Pour le comité directeur, M.Mme président(e)

Licencié(e) sous le n°

Signature



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE

PROCURATION EXTERNE A L'ASSOCIATION

Le comité directeur de l'association réuni le donne tous pouvoirs au président dûment mandaté de l'association :

.....

ou à son suppléant, membre du comité de

pour représenter notre association sportive et prendre part à tous les votes en ses lieu et place, lors de l'assemblée générale du comité prévue le à

Fait à le

Pour le comité directeur, M.Mme président(e)

Licencié(e) sous le n°

Signature



ASSEMBLEES GENERALES 2025

COMITE LOIRE JUDO

Procès verbal AG 14/06/2025 à Saint Galmier

ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

Participation :

- nombre de membres votants convoqués	51.....		
- nombre de membres votants présents	19.....		
- nombre de membres votants représentés	7.....		
- nombre total de voix	1800.....		
- nombre de voix représentées	250.....		
- nombre de voix présentes	780.....		
Total votants présents et représentés	26.....	Représentant	1030..... voix

Soit un quorum de 600..... voix (1/3) : Le Quorum est atteint

Personnes invités et présentes :

Jacques Dechandon : 1^{er} adjoint Mairie de Saint Galmier

Jacques Moulard : présidentt CDOS Loire

Représentant Fédéral : Corine Cuchiarra

Représentant Ligue : Romain Jamet (président)

Ouverture de l'AG par Pierre Despreaux, président qui annonce que le quorum est atteint avec 26 clubs présents ou représentés et 1030 voix présentes ou représentées.

1. Approbation du PV de l'AG précédente du 25/05/2024 : **Unanimité**
2. Rapports du Comité Directeur
 - Rapport moral du (de la) Président(e)
 - Rapport d'activité du (de la) Secrétaire Général(e)
 - Rapport financier du (de la) Trésorier(e)
 - Annexes
 - Rapports d'activité des commissions
 - Rapport du Conseiller Technique Fédéral

approuvé à l'unanimité
3. Arrêté des comptes annuels 2024 : **approuvé à l'unanimité**
4. Rapport des vérificateurs aux comptes : **approuvé à l'unanimité**
5. VOTE d'approbation valant quitus de gestion au Comité Directeur : rapports, rapport de gestion et comptes de l'exercice précédent : **approuvé à l'unanimité**
6. Affectation du résultat : **approuvé à l'unanimité**
7. Révisé du budget 2025 dont cotisation club fédérale présentée par le trésorier – Présentation et approbation : **approuvé à l'unanimité**
8. Budget prévisionnel 2026 - Présentation et approbation : **approuvé à l'unanimité**

ASSEMBLEE GENERALE EXTRAORDINAIRE :

Election de Michel Cateland, Secrétaire Général **approuvé à l'unanimité**

Election de Jean Jacques Passas, membre du comité **approuvé à l'unanimité**

9. désignation des vérificateurs aux comptes (tous les ans)

Sophie Boiron & Laurent Vey : approuvé à l'unanimité

10. Autres questions portées à l'ordre du jour : **aucune**

11. Informations fédérales : **par Corine Cuchiarra, Romain Jamet et Jean Godin**

Récompense sportive :

Nom	Prenom	Club	TITRE
CADIOU	MATIS	SEAM	3ème championnat de France Minimes
LEFRANCOIS	LEO	SEAM	3ème France Espoir
RANDAZZO	NOLLAN	JUDO 42	Champion de France espoir

Interventions des personnalités :

Jacques Dechandon (1^{er} adjoint, Mairie de Saint Galmier) souligne la qualité des débats et la bienveillance de tous, il nous fait remarquer qu'un dojo est à l'étude sur sa commune.

Corinne Cuchiarra, représentante de la fédération, remercie Céline Grieco et son club de Saint Galmier pour la tenue de l'AG dans leur commune. Le déroulement a été convivial avec de nombreuses questions.

Elle remarque que le résultat négatif de la saison précédente a été divisé par 2, mais aussi une augmentation des licences et de beaux résultats sportifs qui laisse présager une belle saison 2025-26.


Elle remercie Patrice Palhec et Raphaël Magne pour le volet sportif.

Romain Jammet, président de la ligue, profite de sa prise de parole pour donner quelques informations fédérales avec des précisions. Il est intervenu tout au long des débats.

Clôture par Pierre Despreaux, le président du Comité, qui remercie le club local qui offre le pot de clôture, tout comme il a offert le café.

Le Président

Pierre DESPREAUX



Le Trésorier

Pierre Noilly





ASSEMBLEE GENERALE 13/06/2026

COMITE

RAPPORT MORAL

Mesdames, Messieurs,

Ce que j'ai envie de retenir de l'année 2025, c'est très probablement les Championnats de 1^o Division Seniors qui ont eu lieu, chez nous, à Saint Chamond, les 13 et 14 décembre 2025.

J'aurais pu, aussi, retenir que la ville de Saint-Etienne avait été retenue comme la ville qui aurait pu accueillir l'Assemblée Générale Fédérale de 2027.

J'aurais pu..., effectivement..., mais ce n'était qu'après coup, que nous nous sommes aperçus que nous n'avions servi que de faire valoir, eu égard à l'autre candidature, qui était... la Martinique.

Peu importe, car si les efforts de Saint-Etienne Métropole, n'ont finalement pas été totalement couronnés de succès pour accueillir une A.G. Fédérale, il faut noter que nous avons reçu les Championnats de France 1^{ère} Division Seniors.

Et c'est la première fois que cet évènement arrive dans le département.

Cet évènement, nous a d'ailleurs permis de mettre en avant la formation ligérienne, car nous avons trois athlètes qui ont été médaillés, dont deux Champions de France.

Et c'est sûrement ce point qu'il faut retenir : la formation dispensée au sein de notre département, dont la qualité n'est plus à démontrer.

Et cette formation, c'est vous, les professeurs. Donc, je vous remercie à ce juste titre.

Une dernière information, relative aux licences prises sur la saison 2024/2025 (comptage officiel au 31/08) : vous avez atteint 6115 licences. Ce qui est le seuil le plus haut, jamais atteint depuis la saison 2017/2018.

Pour information, nous dépassons la saison précédente, qui était déjà excellente avec un total de 5794 licences.

Je vais ensuite vous demander une minute de silence, en mémoire des disparus de cette année.

La plupart des dojos vont fermer dans plus ou moins trois semaines, aussi je vous souhaite, en avance, d'excellentes vacances et une excellente saison à venir.

Pierre DESPRÉAUX



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE

RAPPORT D'ACTIVITE / SECRETAIRE GENERAL

Une année 2025 marquée par le changement de secrétaire au sein du comité et impactée par le recrutement du nouveau conseiller technique fédéral depuis début septembre 2025 en la personne de Aurélien Palhec, Patrice ayant fait valoir ses droits à une retraite bien méritée. Il laisse la place a un niveau de compétences et d'exigences rarement atteintes à ce poste. Gageons que ce challenge sera relevé par Aurélien sachant que sans problème il a déjà validé sa formation obligatoire.

Par ailleurs, notons aussi la nomination depuis le mois de septembre de Raphael Magne en qualité également de CTF

Félicitation à nos 2 CTF

Le nombre de licences du département est constant cette saison par rapport à la précédente et ce malgré la forte augmentation du prix de la licence fédérale cette saison (de 42 à 46 euros soit 10%). Slon les infos à cet instant, le prix de la licence fédérale ne devrait plus augmenter durant l'olympiade.....à suivre...

Concernant les finances du comité, il est noté un résultat de 7000 euros positif rapport à la saison précédente ou un résultat négatif de 10 000 euros avait été constaté.

Cela provient principalement d'une meilleure gestion des dépenses de l'école d'arbitrage ainsi que des frais de déplacements pour le comité. L'indice de rémunération du nouveau CTF plus bas que l'ancien (début de carrière) n'impacte pas le résultat puisqu'il a bien fallu solder le compte « indemnités départ retraite » de Patrice. L'écart devrait se retrouver dans les résultats 2026.

En revanche il faut bien se rendre à l'évidence que les subventions deviennent de plus en plus compliquées à obtenir (les critères d'attributions) et de plus en plus longues à être versée.

Sans doute faut-il créer une commission de « recherche de mécénat » pour en développer la recherche.

A noter notre partenariat avec Monsieur Florian Suchet de l'Etablissement Fuji à Lyon. Réserveons-lui autant que possible nos achats en retour.

Nous notons avec satisfaction la dotation par la région d'un véhicule 9 places pour lequel un compte spécial est créé afin d'en suivre les couts réels (carburant, entretien assurance)

Hormis la réparation d'une imprimante, pas de dépenses d'investissement en matériel, l'essentiel ayant été réalisé les années précédentes

Il est noté une évolution constante des différentes commissions avec une mention toute particulière pour notre école d'arbitrage. Félicitation aux différents responsables de commissions dont les rapports vous ont été remis.

Côté sportif, on ne peut pas ne pas parler du titre de Monsieur Angélo Santélia qui fait rayonner le judo ligérien bien au-delà de nos régions françaises. Félicitation à lui.

Enfin un championnat de Fance Première division pour lequel le comité de la Loire était en soutien. Seul bémol des avis unanimes concernant la déplorable et onéreuse organisation fédérale du service de restauration pour le public.

M CATELAND



ASSEMBLEE GENERALE 13/06/2026

COMITE

RAPPORT DU TRESORIER

Dès lors que nous vous avons présenté les rapports financiers des précédentes années en K Euros, nous continuons à vous présenter le rapport financier relatif à l'exercice clos au 31 décembre 2025, en K Euros.

Néanmoins, et pour ceux qui le souhaitent ultérieurement, nous pourrions répondre avec toute la précision nécessaire sur les questions posées.

Tout d'abord, nous irons directement à l'essentiel : le résultat. Cet exercice fait ressortir un résultat positif de 7 K€ contre un résultat négatif de 12 K€ l'exercice précédent, soit un résultat en forte amélioration, alors qu'il a été déficitaire les deux exercices précédents.

Les efforts et le contrôle de nos charges nous ont, enfin, permis de ne plus être déficitaire.

Le total des produits était de 118 K€, et le total des charges était de 112 K€.

L'analyse des données que nous avons effectuée porte sur les écarts significatifs entre l'exercice précédent et cet exercice clos au 31 décembre 2025, qui ont permis d'améliorer ce résultat déficitaire, par rapport à l'exercice clos en 2024.

Mais avant de vous présenter cette analyse, il y a plusieurs points importants à évoquer qui se sont déroulés tout le long de l'exercice :

- Tout d'abord, le Comité avait décidé de modifier le système de versement des émoluments aux arbitres et commissaires sportifs, mais cette modification n'a été effective qu'à partir de septembre 2024.
- Ensuite, le Conseil Général de la Loire, ainsi que notre partenaire, le Crédit Agricole, nous ont gratifié de subventions exceptionnelles, cette année 2025.
- Enfin, la réduction globale de nos charges, depuis 2 exercices, n'a pu se faire que progressivement.

Pour revenir sur l'analyse des postes significatifs qui ont permis de réduire le déficit de 18.8 K€ par rapport à 2024, voici les montants :

	-	18,6 €
loc immob		1
tournoi	-	4
Intervenants	-	1
indem frais arb	-	2
Stage	-	4
Indemn CT	-	3
Réceptions+AG	-	4
Masse salariale		8
FDT	-	2
Cotis club	-	3
Aut Prod Gest Cour - Dpt+C -		4

Notre trésorerie est à fin décembre 2025, valorisée à 115 K€, soit l'équivalent d'un peu plus d'un exercice en termes de charges (112 K€), et nous allons continuer de réduire nos charges, puisque notamment nous n'aurons pas un autre départ en retraite à financer, sur l'exercice 2026.

D'autre part, si la réduction des charges est déjà engagée, nous allons porter notre réflexion sur l'augmentation de nos recettes, en particulier sur la recherche de nouveaux partenaires.

Nous n'avons pas fait d'investissement sur cet exercice 2025, mais les acquisitions sont prévues sur 2026.

Comme l'an dernier, notre partenaire financier, le Crédit Agricole, nous a gratifié d'une subvention non négligeable, sous forme numéraire et de participation à un goûter pour les jeunes licenciés, et nous l'en remercions.

Andrézieux-Bouthéon, le 8 mai 2026.

Pierre NOILLY

Trésorier du Comité de la Loire de Judo



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Rapport Sportif du Conseiller Technique Fédérale

Pendant la saison 2024 2025

Nous avons organisé 16 compétitions départementales (mini-poussins à seniors).

Nous avons organisé 6 tournois nationaux.

Nous avons organisé 2 circuit régional.

Nous avons organisé 4 compétitions régionales.

Nous avons organisé 4 championnats interdépartementaux.

Nous avons organisé le stage national de rentré.

Nous avons organisé 3 passages de grade régionaux.

Un déplacement pour les minimes à YZEURE.

Un déplacement pour les benjamins à RUMILLY.

Nous avons aussi organisé 4 regroupements graines de champions, 2 stages technique avec des experts hauts gradés, un stage benjamins et un stage de préparation aux championnats de France minimes par équipes de département.

RESULTATS :

NATIONAL :

MINIME	CADIOU	MATHIS	SEAM	3 ^{ème}
CADET 2D	MARGERIT	HUGO	JUDO 42	5 ^{ème}
CADET ESPOIR	LEFRANCOIS	LEO ETHAN	ASSO JUDO LOIRE	3 ^{ème}
CADET ESPOIR	RANDAZZO	NOLLAN	JUDO 42	1er

SELECTIONNES NATIONAUX :

MINIME	RAFFIN	ZIA	JC FEURS
MINIME	NGUIMBI	NOEMIE	ASSO JUDO LOIRE
MINIME	TRAN	ELIA	AM MONTBRISON MOINGT
MINIME	TEXEREAU	ISALYNE	SEAM
MINIME	VANHOOVE	CHLOE	ECOLE JUDO RICAMANDOISE
MINIME	ZERROUG	SAFIA	JUDO DOS FIRMINY
MINIME	SCHNEIDER	CLEA	JUDO 42
MINIME	SAFI	SIWEN	ASSO JUDO LOIRE
MINIME	DESCHAMPS	ARNAUD	ASSO JUDO LOIRE
MINIME	CADIOU	MATHIS	SEAM
CADET 1D	BARRIER MONTAGNON	LYSANDRE	SEAM
CADET 1D	LAURENSON	NOAH	SEAM
CADET 1D	RANDAZZO	NOLAN	JUDO 42
CADET 1D	LEFRANCOIS	KIARA	SEAM
CADET 1D	BOURDIER	TIMEO	JUDO 42
CADET 1D	VIODRIN	LILOU	ASSO JUDO LOIRE
CADET 1D	BOSAGLIA-SOLTANI	CAMELIA	ASSO JUDO LOIRE
CADET 2D	QUATRESSOUS	MARINE	AM MONTBRISON MOINGT
CADET 2D	ORIOU	SIDONI	ST GALMIER JUDO

CADET 2D	HAMANI	CELINA	SEAM
CADET 2D	LEFRANCOIS	LEO ETHAN	SEAM
CADET 2D	NOILLY	NICOLAS	JUDO 42
CADET 2D	BARD	AXEL	SEAM
CADET 2D	DANIEL ANDRE	JOSUHE	JUDO 42
CADET ESPOIR	DELBARRE	LEA	ASSO JUDO LOIRE
CADET ESPOIR	DENOUS	SHAILYNE	SEAM
CADET ESPOIR	BOMPUIS	TESS	SEAM
CADET ESPOIR	MARGERIT	HUGO	JUDO 42
CADET ESPOIR	VERMOREL	THIMOTHE	ASSO JUDO LOIRE
CADET ESPOIR	LEFRANCOIS	LEO ETHAN	SEAM
JUNIOR	CHOMAT	MELOE	SEAM
JUNIOR	ROUSSON	LISA	SEAM
JUNIOR	OUSPANOV	HAMZAT	SEAM
JUNIOR	TEXEREAU	LENY	SEAM
SENIOR 2D	CHAILLOT	AXELLE	ASSO JUDO LOIRE
SENIOR 2D	SAIDANI	RAYAN FARES	A JUDO SOLAURE LA JOMAYERE
SENIOR 2D	CHABOUT	LYLIA	LA FOUILLOUSE

Le CTF Aurélien Palhec



ASSEMBLEE GENERALE 13/06/2026

COMITE

RAPPORT COMMISSION JUJITSU

Cette saison 2025/26, quelques clubs du département ont participé à des compétitions JJB ne wasa et ju jitsu combat .

Plusieurs athlètes s'y sont illustrés.

15 ju jitsukas ont participé aux championnats de France pour

10 podiums

Villars , Grand Croix, Firminy , Andrézieux et La Talaudière se sont concentrés sur le JJB. Des entrainements en commun ont été organiser au dojo de Villars et même un mini tournoi à Andrézieux avec un franc succès. Les clubs de notre département ont réussi à mutualisé le JJB pour une belle réussite au niveau régional.

Cette pratique proche du judo au sol et moins traumatisante (peu de chutes) est a développer dans notre département.

Cette saison le département tenait à organiser un stage avec un expert, malheureusement celui-ci s'est blessé au dernier moment.

Projets

Le comité peut organiser

- des stages enseignants ou tous public dans vos dojos.
- Un stage ju jitsu brésilien sera finalement organisé avec un spécialiste.

Seillet Laurent



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Rapport Commission Arbitrage

Grâce à une équipe jeune et dynamique en très grande partie issus de l'école arbitrage, nous avons pu assurer les différentes manifestations du département et participer aux différentes manifestations interdépartementales.

Nous continuons à former afin de pouvoir continuer à alimenter le corp arbitral (arbitre commissaire).

A noter que nos jeune commissaires et arbitres ont intégré la ligue AURA, notamment en tant que commissaire avec une reconnaissance de leurs compétences.

Nous n'avons eu qu'une nouvelle arbitre départementale cette saison. La prochaine devrait être plus active à ce niveau.

Jean Christophe Pouilhe

Concernant les commissaires sportifs en titre :

Cette saison, 17 commissaires sportifs en titre ont été mobilisés, tous exclusivement dédiés à cette fonction. Leur implication a été précieuse dans de nombreuses missions : formation, gestion des tables, et accompagnement des jeunes commissaires en formation.

Nous ne pouvons pas vous donner le nombre de nouveaux CS car au jour de l'écriture du rapport l'évaluation n'a pas eu lieu.

Le fonctionnement avec nos CTF Aurélien Palhec, Raphaël Magne, et nous-même sommes efficaces à la table centrale. La plupart des CS en titre sont désormais pleinement autonomes pour gérer les pesées et assurer le bon déroulement des journées de compétition.

Concernant l'école d'Arbitrage :

L'école d'arbitrage a réuni cette saison 50 jeunes arbitres et CS.

Nous avons limité à l'âge minimum de minimes, et réfléchissons à un système pour les faire intervenir sur vos interclubs déclarés.

La majorité des nouveaux venus sont minimes à cadets, avec une dynamique d'apprentissage très encourageante. Deux journées de stage ont permis de structurer la formation.

Concernant les UV4 :

Sur les 2 stages organisés, nous avons eu 112 candidats pour l'UV 4 DE 1^{ER} à 3^{ème} Dan

Dendana N & N



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Rapports Commission des Enseignants

Nous avons envoyé deux mails à tous les enseignants pour connaître leurs attentes en début de saison et savoir s'ils avaient des questions pour l'AG de la fédération et nous avons eu aucun retour.

Nous restons votre disposition

Carole Millot et Jean jacques Passas

Responsable de la Commission Enseignant



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Para Judo

J'ai repris cette année la commission para judo, car Céline a pris le poste régional.

France Judo a la délégation depuis le 31 décembre 2025 pour le para et le para adapté.

Le mercredi 03 décembre une animation a été mise en place à La Grand-Croix sur invitations aux différents IME du département avec plus de 35 participants.

Les judokas en situation de handicap moteur ont pu participer au 1^{er} Shiaï dédié et ce à Andrézieux. (9 de notre département sur 26)

Puis aux championnats et coupe régional le 07 Mars, dont 7 sélectionnés aux Championnats de France sur les 15.

2 projets ANS PARA ont eu lieu cette année.

Si plusieurs professeurs sont intéressés (minimum 8), nous pouvons mettre en place une formation dans la Loire (financé par l'AFDAS).

Nous avons pour projet de créer une animation **gratuite** et ouverte à toutes les personnes en situation de handicap mental ou psychique des établissements et services médico-sociaux, le mercredi 2 ou 09 Décembre 2026.

Nous avons proposé à la ligue de reprendre les région para-adapté, idéalement avec une compétition départementale le même jour.

Raphaël MAGNE



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Rapport Commission Féminine

Le **club de judo JCPF**, avec le soutien du **comité**, a participé à un événement de sensibilisation à la **lutte contre les violences faites aux femmes**, ainsi que le Dojo Saint Just Saint Rambert.

L'idée serait d'associer ces 2 projets en 1 seul avec 2 modules, en lien avec les services sociaux des municipalités mais aussi de la police et la gendarmerie.

Objectifs du projet :

1. **Apprendre à se protéger en cas d'agression dans la vie courante**
2. **Identifier et prévenir les violences à la maison, notamment conjugales**
3. **Savoir comment réagir face aux violences conjugales**
4. **Connaître les différents recours**

Axelle Chaillot



ASSEMBLEE GENERALE 13/06/2026

COMITE

RAPPORT DELEGUES DE CLUBS

Notre président de Comité délégué de clubs DC n°1, moi-même DC n°2, ainsi que Jean Christophe et Myriam DC, avons été élus pour vous informer et/ou répondre à vos attentes ;

N'ayant aucun problème relationnel avec Jean Christophe, Myriam, les cadres techniques et des membres de notre comité, j'ai accepté d'intégrer des commissions qui me permette de pouvoir vous informer ou défendre la position des clubs, des dirigeants et des licenciés de notre Comité:

Je reviens sur ces divers engagements que j'ai accepté ou confirmé depuis notre dernière AG de 2025, AG suite à laquelle des messages reçus de personnes présentes m'ont conforté dans ma volonté de persévérer !

- Membre de la Commission Gestion des Dériveries - France Judo (sujet qui nous concerne tous, allant depuis les incivilités en bord des surfaces de combats, les sous-licenciements, ..., jusqu'aux agressions sexuelles)

* Les incivilités en bord et sur les tatamis par des entraîneurs, des parents, des combattants sont en nette progression, et les instances fédérales demandent un recadrage suite à « **un ras-le-bol généralisé** »

Augmentation des signalements de 300% entre 2020 et 2025

Dégradation de l'image du Judo

Sentiment d'impuissance des OTD

Sentiment d'impunité pour les auteurs

* des supports fédéraux existent et mis à disposition des OTD, des Délégués Fédéraux ou responsables compétitions, permettant la prise en charge des dériveries et leur signalement

* A la demande du Ministère des Sports et du CNOSF les dériveries principalement liées au VSS jusqu'à ce début d'année, prendront désormais en compte les dériveries verbales et comportementales

* Il est également à prendre en compte que 70% de nos licenciés sont mineurs, et qu'au niveau national du sport, 30% des agresseurs peut être un mineur !!

- Membre du groupe de travail pour la Rédaction Cahier des Charges et communication Violence sexiste et sexuelle (VSS) – CDOS/SDJES

* Les affiches Signale Sport ont été mise à disposition des clubs de Judo qui le souhaitent en priorité en parallèle à vos mairies

* Vous avez pu vous inscrire sur des formations VSS en présentiel ; « Colosse aux Pieds d'Argiles » et dernièrement 2 formations AISPAS présent en charge à 100%. Il a été également possible d'intégrer une formation VSS de la Haute Savoie, -

- Membre de la Commission fédérale sur le rôle des délégués de Clubs DC et des relations avec les Clubs

. Depuis début 2026 – Co-animateur du réseau Délégués de Clubs AURA

* Démarche débutée depuis 2025 et toujours en cours pour que les informations et les diffusions Fédérales et de la Ligue faites lors des réunions quasi mensuelles aux présidents de comités soient également transmises aux Délégués de Clubs hors président, car plusieurs Comités ont relaté le manque voire l'absence d'informations descendantes aux DC et de ce fait aux clubs. Pour côtoyer régulièrement d'autres Comités de la Ligue AURA, certains d'entre eux ont un point mensuel d'information à leur conseil d'administration et leurs DC.

- Membre du Conseil d'Administration du CDOS

* Commission Haut Niveau – pour votre information les dotations Haut Niveau ne seront plus reconduites sur la saison 2026/2027, le département ne subventionnant plus cette action.

* Commission animation, me permettant d'informer notre comité sur des actions sportives pour lesquelles les clubs locaux pourraient participer et mettre en valeur notre sport : Soirée des graines de Champions, Soirée des Bénévoles, en septembre 2026 nouveau jour de Fête Nationale du Sport, Si On Jouait Tous Ensemble,

* Récompenses : Comme je vous l'ai déjà mentionné, il existe des possibilités de récompenses de vos bénévoles et des sportifs par le biais de notre fédération, mais il y a également la possibilité d'honorer ceux-ci par des demandes de médailles de « la Jeunesse, des Sports et de l'engagement associatif » ; Suite à des dossiers en 2024/2025 déposés via le CDOS, il a été remis cette semaine en préfecture de Saint Etienne des récompenses amplement méritées :

Une médaille de Bronze à Jean Paul Roche

Une médaille d'Or à Patrice Palhec

Une médaille d'Or à Angélo Santéla

Les mises en place avec un retour concret sur ces différents sujets prennent du temps, d'où le peu d'informations qui vous ont été transmises depuis le début de cette saison, mais une formation de 2 jours à l'IJ sur les dérives et l'AG fédérale qui ont eu lieu dernièrement, vont nous permettre de vous transmettre avant notre AG des informations qui nous ont été transmises ;

Restant à votre écoute, tout comme mes collègues DC

Sportivement

Jean Godin



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE

COMMISSION MEDICALE

Au cours de cette saison sportive, l'activité de la commission médicale s'est déroulée dans de bonnes conditions générales.

Les différentes compétitions et manifestations ont pu être assurées sans problématique majeure liée à la pratique sportive.

Quelques interventions médicales ont été réalisées au cours de l'année, principalement dans le cadre de traumatismes bénins et habituels à la discipline.

Les prises en charge ont été effectuées conformément aux protocoles en vigueur, sans événement grave particulier à signaler.

Cette saison, les assistances médicales ont été assurées par trois intervenants, dont moi-même, permettant une couverture adaptée lors des compétitions départementales

Dans une démarche d'amélioration continue et afin d'obtenir une vision plus précise de l'activité médicale, la commission souhaite mettre en place, pour la saison prochaine, une feuille de traçabilité des interventions.

Cet outil permettra notamment :

- ● De quantifier le nombre d'interventions par journée de compétition
 - De recenser les orientations vers les services d'urgences
 - De suivre les interventions des services de secours et des sapeurs-pompiers
 - D'établir des données statistiques utiles au suivi médical des compétiteurs
- De renforcer le suivi des commotions cérébrales, conformément aux recommandations et dispositifs déjà mis en place par la Fédération Française de Judo

Par ailleurs, il a été signalé la présence d'un défibrillateur au sein du dojo d'Andrézieux-Bouthéon.

Toutefois, cet équipement ne semble pas avoir fait l'objet d'une vérification ou d'une maintenance depuis plusieurs années.

Il serait souhaitable qu'un contrôle technique et une révision puissent être réalisés afin de garantir son bon fonctionnement en cas d'urgence médicale.

La présence d'un matériel opérationnel et régulièrement contrôlé constitue un élément essentiel de sécurité pour les compétiteurs, les encadrants ainsi que le public présent lors des manifestations sportives.

L'objectif de cette démarche est d'améliorer le suivi médical, la prévention ainsi que l'analyse des incidents survenus lors des manifestations sportives du comité départemental.

Bonne réception

Furnon Christophe

Monsieur le Trésorier
COMITE LOIRE DE JUDO

Le 11 mai 2026,

Monsieur,

Dans le cadre de l'établissement de vos comptes annuels au 31 décembre 2025, nous vous prions de bien vouloir trouver en pièces jointes :

- Vos états financiers (bilan, compte de résultat, détail des comptes) à classer dans vos archives,

Suite à l'établissement de votre comptabilité, nous souhaitons attirer votre attention sur les points suivants :

POINTS COMPTABLES

- Subvention d'investissement : l'attribution par la région Auvergne RHONE ALPES constitue une subvention d'investissement, qui sera amortie au même rythme que le véhicule, sur 5 ans à compter du 01/01/2026.
- Il sera nécessaire de créer des comptes spécifiques pour enregistrer les dépenses relatives à ce véhicule : assurance, carburant, péages, entretien.

ORGANISATION/SOCIAL

Je vous rappelle l'importance de signer une convention à chaque intervention d'un consultant médical, lors des manifestations organisées par le Comité de la LOIRE de judo.

FACTURE ELECTRONIQUE

Vous faites partie des organismes non concernés par l'obligation d'adhésion à une plateforme agréée, à compter du 01/01/2026, dans le cadre de la réforme de la facturation électronique

Restant à votre disposition pour vous fournir tout renseignement complémentaire,

Nous vous prions d'agréer, Monsieur, nos sincères salutations.

Sylvie VIALLETON DESPREAUX

SYLVIE VIALLETON DESPREAUX

13 Rue Antoine de St-Exupéry

42530 ST GENEST LERPT

ASSOCIATION COMITE JUDO LOIRE

4 RUE COLETTE

42160 ANDREZIEUX BOUTHEON

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

ASSOCIATION COMITE JUDO LOIRE

4 RUE COLETTE

42160 ANDREZIEUX BOUTHEON

COMPTES ANNUELS du 01/01/2025 au 31/12/2025

- *Attestation des comptes*
- *Bilan actif-passif*
- *Compte de résultat*
- *Evaluation des contributions volontaires*
- *Détail bilan*
- *Détail Compte de résultat*
- *Annexe*

SYLVIE VIALLETON DESPREAUX

13 Rue Antoine de St-Exupéry

42530 ST GENEST LERPT

06/70/48/07/57

ATTESTATION DE PRESENTATION DES COMPTES ANNUELS

En notre qualité d'expert-comptable, nous avons effectué une mission de présentation des comptes annuels de l'association

ASSOCIATION COMITE JUDO LOIRE
4 RUE COLETTE
42160 ANDREZIEUX BOUTHEON

relatifs à l'exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025.

Nos diligences ont été réalisées conformément à la norme professionnelle de l'Ordre des experts-comptables applicable à la mission de présentation des comptes qui ne constitue ni un audit ni un examen limité.

Sur la base de nos travaux, nous n'avons pas relevé d'éléments remettant en cause la cohérence et la vraisemblance des comptes annuels pris dans leur ensemble tels qu'ils sont joints à la présente attestation.

Les comptes annuels ci-joints se caractérisent par les données suivantes :

- Total du bilan,	177 014.53 Euros
- Produits d'exploitation,	117 260.47 Euros
- Résultat net comptable,	6 776.87 Euros

Fait à ST GENEST LERPT
Le 11/05/2026

SYLVIE DESPREAUX
EXPERT COMPTABLE

BILAN ACTIF

ACTIF		Exercice N 31/12/2025 12			Exercice N-1 31/12/2024 12	Ecart N / N-1	
		Brut	Amortissements et Provisions	Net	Net	Euros	%
ACTIF IMMOBILISE	Immobilisations incorporelles						
	Frais d'établissement						
	Frais de recherche et de développement						
	Donations temporaires d'usufruit						
	Concessions, brevets, licences, marques...	2 260.00	2 260.00				
	Immobilisations incorporelles en cours						
	Avances et acomptes						
	Immobilisations corporelles						
	Terrains						
	Constructions						
Installations techniques Matériel et outillage	92 693.45	58 087.62	34 605.83	6 763.91	27 841.92	411.62	
Immobilisations corporelles en cours							
Avances et acomptes							
<i>Biens reçus par legs/dons destinés à être cédés</i>							
Immobilisations financières (1)							
Participations et Créances rattachées							
Autres titres immobilisés	514.88		514.88	514.88			
Prêts							
Autres							
Total I	95 468.33	60 347.62	35 120.71	7 278.79	27 841.92	382.51	
ACTIF CIRCULANT	Stocks et en cours	5 183.03		5 183.03	5 372.55	189.52	
	Créances (2)						
	Créances clients, usagers et comptes rattachés						
	Créances reçues par legs ou donations						
	Autres	20 978.73		20 978.73	12 343.41	8 635.32	69.96
	Valeurs mobilières de placement						
	Instruments de trésorerie						
Disponibilités	115 732.06		115 732.06	106 627.30	9 104.76	8.54	
Charges constatées d'avance (2)				2 507.00	2 507.00	100.00	
Total II	141 893.82		141 893.82	126 850.26	15 043.56	11.86	
Comptes de Régularisation	Frais d'émission des emprunts (III)						
	Primes de remboursement des emprunts (IV)						
	Ecarts de conversion actif (V)						
TOTAL GÉNÉRAL (I+II+III+IV+V+VI)	237 362.15	60 347.62	177 014.53	134 129.05	42 885.48	31.97	

(1) Dont à moins d'un an

(2) Dont à plus d'un an

BILAN PASSIF

PASSIF		Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
		31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
FONDS PROPRES	Fonds propres						
	Fonds propres sans droit de reprise :						
	Fonds propres statutaires						
	Fonds propres complémentaires	104 230.99		116 262.19		12 031.20	10.35
	Fonds propres avec droit de reprise :						
	Fonds statutaires						
	Fonds propres complémentaires						
	Ecarts de réévaluation						
	Réserves :						
	Réserves statutaires ou contractuelles						
Réserves pour projet de l'entité	23 719.10		23 719.10				
Autres							
Report à nouveau							
	Résultat de l'exercice (Excédents ou Déficits)	6 776.87		12 031.20		18 808.07	156.33
	Situation nette (sous total)	134 726.96		127 950.09		6 776.87	5.30
	Fonds propres consommables						
	Subventions d'investissement	30 600.00				30 600.00	
	Provisions réglementées						
	Total I	165 326.96		127 950.09		37 376.87	29.21
FONDS DÉDIÉS	Fonds reportés liés aux legs ou donations						
	Fonds dédiés						
	Total II						
PROVISIONS	Provisions pour risques						
	Provisions pour charges						
	Total III						
DETTES (1)	Emprunts obligataires et assimilés (titres associatifs)						
	Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit (2)						
	Emprunts et dettes financières diverses						
	Dettes Fournisseurs et Comptes rattachés						
	Dettes des legs ou donations						
	Dettes fiscales et sociales	7 009.25		2 019.96		4 989.29	247.00
	Dettes sur immobilisations et comptes rattachés						
	Autres dettes	4 678.32		4 159.00		519.32	12.49
	Instruments de trésorerie						
	Produits constatés d'avance						
	Total IV	11 687.57		6 178.96		5 508.61	89.15
	Ecarts de conversion passif (V)						
	TOTAL GENERAL (I+II+III+IV+V)	177 014.53		134 129.05		42 885.48	31.97

(1) Dont à plus d'un an

Dont à moins d'un an

(2) Dont concours bancaires courants et soldes créditeurs de banques

6 178.96

COMPTE DE RESULTAT

	Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
	31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
Produits d'exploitation (1)						
Cotisations						
Ventes de biens et services						
Ventes de biens	12 914.78		11 867.80		1 046.98	8.82
Ventes de dons en nature	1 350.00		2 360.00		1 010.00	42.80
Ventes de prestations de service	46 185.94		43 791.98		2 393.96	5.47
Parrainages						
Produits de tiers financeurs						
Concours publics et subventions d'exploitation	35 413.00		36 366.00		953.00	2.62
Versements des fondateurs ou consommations de la dotation consommable						
Ressources liées à la générosité du public						
Dons manuels						
Mécénats						
Legs, donations et assurances-vie						
Contributions financières						
Reprises sur amortissements, dépréciations, provisions et transferts de charges						
Utilisations des fonds dédiés						
Autres produits	21 396.75		13 905.00		7 491.75	53.88
Total I	117 260.47		108 290.78		8 969.69	8.28
Charges d'exploitation (2)						
Achats de marchandises	2 811.23		2 400.00		411.23	17.13
Variation de stock	360.00		1 110.00		1 470.00	132.43
Autres achats et charges externes	45 828.31		63 382.65		17 554.34	27.70
Aides financières						
Impôts, taxes et versements assimilés	496.84		439.84		57.00	12.96
Salaires et traitements	38 815.65		34 126.88		4 688.77	13.74
Charges sociales	13 001.25		10 168.05		2 833.20	27.86
Dotations aux amortissements et aux dépréciations	2 758.08		5 392.61		2 634.53	48.85
Dotations aux provisions						
Reports en fonds dédiés						
Autres charges	7 566.76		6 709.74		857.02	12.77
Total II	111 638.12		121 509.77		9 871.65	8.12
1 - Résultat d'exploitation (I-II)	5 622.35		13 218.99		18 841.34	142.53

(1) Dont produits afférents à des exercices antérieurs

(2) Dont charges afférentes à des exercices antérieurs

COMPTE DE RESULTAT

	Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
	31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
Produits financiers						
De participation						
D'autres valeurs mobilières et créances de l'actif immobilisé						
Autres intérêts et produits assimilés	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
Reprises sur provisions, dépréciations et transferts de charge						
Différences positives de change						
Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement						
Total III	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
Charges financières						
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions						
Intérêts et charges assimilées						
Différences négatives de change						
Charges nettes sur cessions de valeurs mobilières de placement						
Total IV						
2. Résultat financier (III-IV)	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
3. Résultat courant avant impôts (I-II+III-IV)	6 776.87		12 031.20		18 808.07	156.33
Produits exceptionnels						
Sur opérations de gestion						
Sur opérations en capital						
Reprises sur provisions, dépréciations et transferts de charges						
Total V						
Charges exceptionnelles						
Sur opérations de gestion						
Sur opérations en capital						
Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions						
Total VI						
4. Résultat exceptionnel (V-VI)						
Participation des salariés aux résultats (VII)						
Impôts sur les bénéfices (VIII)						
Total des produits (I+III+V)	118 414.99		109 478.57		8 936.42	8.16
Total des charges (II+IV+VI+VII+VIII)	111 638.12		121 509.77		9 871.65	8.12
5. EXCEDENT OU DEFICIT	6 776.87		12 031.20		18 808.07	156.33

EVALUATION DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES

	Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
	31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE						
Dons en nature	2 910.00		5 460.00		2 550.00	46.70
Prestations en nature	1 600.00		1 200.00		400.00	33.33
Bénévolat						
TOTAL	4 510.00		6 660.00		2 150.00	32.28
CHARGES DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE						
Secours en nature						
Mise à disposition gratuite de biens			1 200.00		400.00	33.33
Prestations en nature						
Personnel bénévole	2 910.00		5 460.00		2 550.00	46.70
TOTAL	4 510.00		6 660.00		2 150.00	32.28

DETAIL BILAN ACTIF

ACTIF	Exercice N	Exercice N-1	Ecart N / N-1	
	31/12/2025 12	31/12/2024 12	Euros	%
FONDS COMMERCIAL, DROIT AU BAIL				
20510000 LOGICIELS	2 260.00	2 260.00		
28051000 AMTS LOGICELS	2 260.00	2 260.00		
INSTALLATIONS TECHNIQUES MATERIEL ET OUTILLAGE	34 605.83	6 763.91	27 841.92	411.62
21540000 EQUIPT & MATERIEL SPORTIF	29 102.75	29 102.75		
21820000 MATERIEL DE TRANSPORT	30 600.00		30 600.00	
21830000 MAT BUREAU-INFORMATIQUE	26 448.40	26 448.40		
21840000 MOBILIER	6 542.30	6 542.30		
28154000 AMTS EQUIPT & MAT SPORTIF	26 470.06	26 024.67	445.39	1.71
28183000 AMTS MAT BUREAU & INFORMATIQUE	25 544.49	23 714.22	1 830.27	7.72
28184000 AMTS MOBILIER	6 073.07	5 590.65	482.42	8.63
AUTRES TITRES IMMOBILISES	514.88	514.88		
27100000 TITRES IMMOBILISES AUTRES	514.88	514.88		
TOTAL ACTIF IMMOBILISE	35 120.71	7 278.79	27 841.92	382.51
STOCKS ET EN COURS	5 183.03	5 372.55	189.52	3.53
32200000 STOCK MEDAIL TROPHEE & TSH GIL	4 343.03	4 172.55	170.48	4.09
37000000 STOCK DE MARCHANDISES	840.00	1 200.00	360.00	30.00
AUTRES	20 978.73	12 343.41	8 635.32	69.96
42100500 SALAIRE NET MAI	128.91		128.91	
42100900 SALAIRE NET SEPTEMBRE		53.36	53.36	100.00
46710000 AVANCE FRAIS AURELIEN PALHEC	1 841.56		1 841.56	
46870000 PRODUITS A RECEVOIR	19 008.26	12 290.05	6 718.21	54.66
DISPONIBILITES	115 732.06	106 627.30	9 104.76	8.54
51210000 CREDIT AGRICOLE	17 855.09	12 070.18	5 784.91	47.93
51211100 CREDIT LYONNAIS N°2	17 122.07	14 956.67	2 165.40	14.48
51214000 COMPTE/LIVRET LCL	32 853.04	32 700.62	152.42	0.47
51215000 COMPTE/LIVRET CA	98.10	97.62	0.48	0.49
51216000 LIVRET ASSOCIATION	47 405.76	46 404.21	1 001.55	2.16
53100000	398.00	398.00		
CHARGES CONSTATEES D'AVANCE		2 507.00	2 507.00	100.00
48600000 CHARGES CONSTATEES D 'AVANCE		2 507.00	2 507.00	100.00
TOTAL ACTIF CIRCULANT	141 893.82	126 850.26	15 043.56	11.86
TOTAL GENERAL	177 014.53	134 129.05	42 885.48	31.97

DETAIL BILAN PASSIF

PASSIF	Exercice N	Exercice N-1	Ecart N / N-1	
	31/12/2025 12	31/12/2024 12	Euros	%
FONDS PROPRES COMPLEMENTAIRES - SANS DROIT DE REPRISE	104 230.99	116 262.19	12 031.20	10.35
10200000 FONDS ASSOCIATIF	104 230.99	116 262.19	12 031.20	10.35
RESERVES POUR PROJET DE L'ENTITE	23 719.10	23 719.10		
10682000 RESERVES/INVTS PROV RESULT	23 719.10	23 719.10		
RESULTAT DE L'EXERCICE (EXCEDENTS OU DEFICITS)	6 776.87	12 031.20	18 808.07	156.33
SITUATION NETTE (SOUS TOTAL)	134 726.96	127 950.09	6 776.87	5.30
SUBVENTIONS D'INVESTISSEMENT	30 600.00		30 600.00	
13100000 SUBVENTION D INVESTISSEMENT	30 600.00		30 600.00	
TOTAL FONDS PROPRES	165 326.96	127 950.09	37 376.87	29.21
TOTAL FONDS DEBIES				
TOTAL PROVISIONS				
DETTES FISCALES ET SOCIALES	7 009.25	2 019.96	4 989.29	247.00
42100400 SALAIRES NET AVRIL		53.36	53.36	100.00
42100600 SALAIRE NET JUIN	98.83		98.83	
42100700 SALAIRE NET JUILLET	57.58	57.58		
42100900 SALAIRE NET SEPTEMBRE	667.00		667.00	
42101200 SALAIRE DECEMBRE	3 618.49		3 618.49	
43100000 URSSAF	1 581.00	1 023.00	558.00	54.55
43710000 AGRR ET PREVOYANCE	435.34	295.48	139.86	47.33
43760000 MUTUELLE AESIO	54.17	96.60	42.43	43.92
43860000 ÉTAT CHARGES à PAYER	496.84	439.94	56.90	12.93
44200000 PAS		54.00	54.00	100.00
AUTRES DETTES	4 678.32	4 159.00	519.32	12.49
46860000 CHARGES A PAYER	4 678.32	4 159.00	519.32	12.49
TOTAL DETTES	11 687.57	6 178.96	5 508.61	89.15
TOTAL GENERAL	177 014.53	134 129.05	42 885.48	31.97

DETAIL COMPTE DE RESULTAT

	Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
	31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
VENTES DE BIENS	12 914.78		11 867.80		1 046.98	8.82
70780000 PARTICIPATION CLUB ET ELEVES	12 914.78		11 867.80		1 046.98	8.82
VENTES DE DONS EN NATURE	1 350.00		2 360.00		1 010.00	42.80
70730000 VENTES PASSEPORTS JUDO	1 350.00		2 360.00		1 010.00	42.80
VENTES DE PRESTATIONS DE SERVICE	46 185.94		43 791.98		2 393.96	5.47
70610000 FFJDA BUDGET FONCTIOMT JUDO	21 723.32		20 634.13		1 089.19	5.28
70661000 FFJDA FNDA	203.20		1 526.40		1 323.20	86.69
70670000 FFJDA COUPES MINIMES	1 179.00		807.00		372.00	46.10
70680000 LIGUE CADRE TECHNIQUE	10 388.26		9 826.45		561.81	5.72
70685000 FFJDA UN EURO CINQUANTE	10 000.00		8 000.00		2 000.00	25.00
70800000 PRODUITS DES ACTIVITES ANNEXES	2 692.16		2 998.00		305.84	10.20
CONCOURS PUBLICS ET SUBVENTIONS D'EXPLOITATION	35 413.00		36 366.00		953.00	2.62
74120000 SUBVENTION ANS (PSF)	6 816.00		7 400.00		584.00	7.89
74210000 SUBVENTION CG CADRE TECHNIQUE	17 600.00		17 600.00			
74210100 SUBV CONS DEPT FONCTIONNEMENT	10 997.00		11 366.00		369.00	3.25
AUTRES PRODUITS	21 396.75		13 905.00		7 491.75	53.88
75110000 COTISATIONS CLUBS	17 396.75		13 905.00		3 491.75	25.11
75800000 AUTRES PRDUITS DE GESTION CRTE	4 000.00				4 000.00	
TOTAL DES PRODUITS D'EXPLOITATION	117 260.47		108 290.78		8 969.69	8.28
ACHATS DE MARCHANDISES	2 811.23		2 400.00		411.23	17.13
60730000 ACHATS PASSEPORTS JUDO	2 811.23		2 400.00		411.23	17.13
VARIATION DE STOCK	360.00		1 110.00		1 470.00	132.43
60370000 VARIATION STOCK MARCHANDISES	360.00		1 110.00		1 470.00	132.43
AUTRES ACHATS ET CHARGES EXTERNES	45 828.31		63 382.65		17 554.34	27.70
60224300 TEXTILE	337.09		708.45		371.36	52.42
60320000 VARIATION STOCK TROPH TS ET GI	170.48		1 280.99		1 451.47	113.31
60630000 FOURN ENTRET & PTITS EQUIPEMT	1 698.71		494.28		1 204.43	243.67
60631000 ACHATS PHARMACIE			142.85		142.85	100.00
60640000 FOURNITURES DE BUREAU	1 578.75		1 285.06		293.69	22.85
61320000 LOCATIONS IMMOBILIERES	5 560.00		4 725.82		834.18	17.65
61560000 MAINTENANCE	25.42		173.40		147.98	85.34
61610000 ASSURANCE MULTIRISQUES	937.93		491.52		446.41	90.82
61830000 DOCUMENTATION TECHNIQUE	15.00				15.00	
62140000 FRAIS SECRETARIAT	17.99				17.99	
62260000 HONORAIRES	771.00		768.00		3.00	0.39
62340000 CADEAUX	337.00				337.00	
62470000 TRANSPORT COLLECT ATHLETES			675.00		675.00	100.00
62521000 INDEM FRAIS ARBITRES	3 860.40		5 394.90		1 534.50	28.44
62521100 INDEM ECOLE ARBITRAGE	1 980.19		1 700.00		280.19	16.48
62522000 INDEM FRAIS COMM SPORTIFS	3 120.00		3 725.00		605.00	16.24
62523000 INDEM FRAIS ATHLETES	170.00		980.00		810.00	82.65
62525000 INDEM FRAIS CADRE TECHNIQUE	4 326.10		7 412.69		3 086.59	41.64
62527000 INDEM FRAIS INTERVENANTS	2 246.00		3 400.00		1 154.00	33.94
62528000 INDEM FRAIS ASSIST MEDICAL	750.00		750.00			
62570000 MISSIONS RECEPTIONS	901.08		2 809.38		1 908.30	67.93
62571000 ASSEMBLEES GENERALES	422.96		2 019.25		1 596.29	79.05
62610000 FRAIS POSTAUX			27.39		27.39	100.00

DETAIL COMPTE DE RESULTAT

	Exercice N		Exercice N-1		Ecart N / N-1	
	31/12/2025	12	31/12/2024	12	Euros	%
62640000 INTERNET	680.64		680.66		0.02	0.00
62780000 SERVICES BANCAIRES	241.08		355.08		114.00	32.11
62811000 COTISATIONS	1 217.00		806.00		411.00	50.99
62820000 COMPETITION et TOURNOIS	2 077.06		4 580.63		2 503.57	54.66
62821000 TOURNOIS	1 032.41		2 181.53		1 149.12	52.67
62822000 STAGES	11 694.98		15 814.77		4 119.79	26.05
IMPOTS, TAXES ET VERSEMENTS ASSIMILES	496.84		439.84		57.00	12.96
63330000 FORMATION CONTINUE	496.84		439.84		57.00	12.96
SALAIRES ET TRAITEMENTS	38 815.65		34 126.88		4 688.77	13.74
64110000 SALAIRES ET APPOINTEMENT	36 380.28		31 880.88		4 499.40	14.11
64111000 IJSS	185.37				185.37	
64130000 PRIMES & GRATIFICATIONS	2 250.00		2 246.00		4.00	0.18
CHARGES SOCIALES	13 001.25		10 168.05		2 833.20	27.86
64510000 URSSAF + POLE EMPLOI	9 532.18		7 035.56		2 496.62	35.49
64532000 AGRR	2 075.90		1 656.49		419.41	25.32
64532100 IONIS PREVOYANCE	1 076.37		1 159.20		82.83	7.15
64750000 MEDECINE DU TRAVAIL PHARMACIE	316.80		316.80			
DOTATIONS AUX AMORTISSEMENTS ET AUX DEPRECIATIONS	2 758.08		5 392.61		2 634.53	48.85
68111000 DOT AMTS IMMOB INCORPORELLES			2.43		2.43	100.00
68112000 DOT AMTS IMMOB CORPORELLES	2 758.08		5 390.18		2 632.10	48.83
AUTRES CHARGES	7 566.76		6 709.74		857.02	12.77
65110000 PRIMES AUX ATHLETES	390.00				390.00	
65800000 AUTRES CHARGES DE GESTION COUR	13.24		4.74		17.98	379.32
65860000 COTISATIONS ORGAN FEDERAL	7 190.00		6 705.00		485.00	7.23
TOTAL DES CHARGES D'EXPLOITATION	111 638.12		121 509.77		9 871.65	8.12
RESULTAT D'EXPLOITATION	5 622.35		13 218.99		18 841.34	142.53
AUTRES INTERETS ET PRODUITS ASSIMILES	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
76400000 REVENUS DES PLACEMENTS	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
TOTAL DES PRODUITS FINANCIERS	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
RESULTAT FINANCIER	1 154.52		1 187.79		33.27	2.80
RESULTAT COURANT AVANT IMPOTS	6 776.87		12 031.20		18 808.07	156.33
TOTAL DES PRODUITS	118 414.99		109 478.57		8 936.42	8.16
TOTAL DES CHARGES	111 638.12		121 509.77		9 871.65	8.12
EXCEDENT OU DEFICIT	6 776.87		12 031.20		18 808.07	156.33

ANNEXE

SOMMAIRE

Faits caractéristiques de l'exercice	X	
Evènements significatifs postérieurs à la clôture		NA
- REGLES ET METHODES COMPTABLES		
Principes et conventions générales	X	
Dérogations	X	
Permanence ou changement de méthodes	X	
Informations générales complémentaires		NA
- COMPLEMENT D'INFORMATIONS RELATIF AU BILAN		
Etat des immobilisations	X	
Etat des amortissements	X	
Tableau de variation des fonds propres	X	
Etat des provisions	X	
Etat des échéances des créances et des dettes	X	
Evaluation des immobilisations corporelles	X	
Evaluation des créances et des dettes	X	
Produits à recevoir	X	
Charges à payer	X	
Subventions d'équipement	X	

NA = Non Applicable NS = Non significative

ANNEXE

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

Annexe au bilan avant répartition de l'exercice, dont le total est de 177 014.53 Euros et au compte de résultat de l'exercice présenté sous forme de liste, dont les produits d'exploitation sont de 117 260.47 Euros et dégageant un excédent de 6 776.87 Euros.

L'exercice a une durée de 12 mois, couvrant la période du 01/01/2025 au 31/12/2025.

Les notes et les tableaux présentés ci-après, font partie intégrante des comptes annuels.

FAITS CARACTERISTIQUES DE L'EXERCICE

Sur 2025, le Comité de la LOIRE de judo a bénéficié d'une subvention en nature de la part de la région AUVERGNE RHONE ALPES, par l'attribution d'un MINIBUS d'une valeur de 30600 € TTC.

Cette subvention a fait l'objet d'une convention entre le comité de la LOIRE de judo et la région AUVERGNE RHONE ALPES sur une durée de 5 ans.

- REGLES ET METHODES COMPTABLES -

Principes et conventions générales

Les comptes annuels de l'exercice 2025 sont présentés conformément aux dispositions légales et réglementaires en vigueur en France telles que décrites dans le Plan Comptable Général (Règlement ANC n° 2022-06), et conformément aux principes généralement admis.

Les comptes annuels ont été établis conformément aux hypothèses de base suivantes :

- o principe de prudence ;
- o continuité de l'exploitation ;
- o permanence des méthodes comptables d'un exercice à l'autre ; et
- o indépendance des exercices.

Dérogations

L'entité ne déroge pas aux règles générales d'établissement et de présentation des comptes annuels.

La durée de l'exercice comptable est de 12 mois.

La date de clôture de l'exercice est le 31/12/2025

ANNEXE

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

Permanence des méthodes

Les méthodes d'évaluation retenues pour cet exercice n'ont pas été modifiées par rapport à l'exercice précédent.

**CHANGEMENTS COMPTABLES -
(Art. 831-2)**

Changement de réglementation comptable

Changements de méthodes comptables

Le règlement ANC n° 2022-06, homologué le 30 décembre 2023, modifie le Plan Comptable

Général et s'applique à compter du 1er janvier 2025. Notamment, il modifie la définition du résultat

exceptionnel, supprime la technique des transferts de charges et modifie les modèles d'états financiers. Les comptes de l'exercice clos au 31 décembre 2025 sont établis et présentés

conformément aux dispositions de ce règlement.

Les comptes de l'exercice clos le 31 décembre 2024 ne sont pas retraités rétrospectivement des nouvelles règles.

- COMPLEMENT D'INFORMATIONS RELATIF AU BILAN -

ANNEXE

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

Etat des immobilisations

	Valeur brute début d'exercice	Augmentations	
		Réévaluations	Acquisitions
Autres postes d'immobilisations incorporelles			
TOTAL	2 260		
Installations techniques, Matériel et outillage industriel	29 103		
Matériel de transport			30 600
Matériel de bureau et informatique, Mobilier	32 991		
TOTAL	62 093		30 600
Autres titres immobilisés	515		
TOTAL	515		
TOTAL GENERAL	64 868		30 600

	Diminutions		Valeur brute en fin d'exercice	Réévaluation Valeur d'origine fin exercice
	Poste à Poste	Cessions		
Autres immobilisations incorporelles			2 260	2 260
TOTAL			2 260	2 260
Installations techniques, Matériel et outillage industriel			29 103	29 103
Matériel de transport			30 600	30 600
Matériel de bureau et informatique, Mobilier			32 991	32 991
TOTAL			92 693	92 693
Autres titres immobilisés			515	515
TOTAL			515	515
TOTAL GENERAL			95 468	95 468

Etat des amortissements

Situations et mouvements de l'exercice		Montant début d'exercice	Dotations de l'exercice	Diminutions Reprises	Montant fin d'exercice
Autres immobilisations incorporelles		2 260			2 260
TOTAL		2 260			2 260
Installations techniques, Matériel et outillage industriel		26 025	445		26 470
Matériel de bureau et informatique, Mobilier		29 305	2 313		31 618
TOTAL		55 330	2 758		58 088
TOTAL GENERAL		57 590	2 758		60 348
Ventilation des dotations de l'exercice	Amortissements linéaires	Amortissements dégressifs	Amortissements exceptionnels	Amortissements dérogatoires	
				Dotations	Reprises
Instal. techniques matériel outillage indus.	445				
Matériel de bureau informatique mobilier	2 313				
TOTAL	2 758				
TOTAL GENERAL	2 758				

ANNEXE

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

Tableau de variation des fonds propres

ANC 2018-06 : Art. 431-5

VARIATION DES FONDS PROPRES	A l'ouverture	Affectation du résultats	Augmentation	Diminution ou consommation	A la clôture
Fonds propres sans droit de reprise	116 262			12 031	104 231
Réserves	23 719				23 719
Report à nouveau			12 031	12 031	
Excédent ou déficit de l'exercice	12 031-		18 808		6 777
Situation nette	127 950		30 839	24 062	134 727
Subventions d'investissement			30 600		30 600
TOTAL I	127 950		61 439	24 062	165 327

Etat des provisions

Néant

Etat des échéances des créances et des dettes

<u>Etat des créances</u>	Montant brut	A 1 an au plus	A plus d'1 an
Personnel et comptes rattachés	129	129	
Débiteurs divers	20 850	20 850	
TOTAL	20 979	20 979	

<u>Etat des dettes</u>	Montant brut	A 1 an au plus	De 1 à 5 ans	A plus de 5 ans
Personnel et comptes rattachés	4 442	4 442		
Sécurité sociale et autres organismes sociaux	2 567	2 567		
Autres dettes	4 678	4 678		
TOTAL	11 688	11 688		

Evaluation des immobilisations corporelles

La valeur brute des éléments corporels de l'actif immobilisé correspond à la valeur d'entrée des biens dans le patrimoine compte tenu des frais nécessaires à la mise en état d'utilisation de ces biens, mais à l'exclusion des frais engagés pour leur acquisition.

Evaluation des créances et des dettes

Les créances et dettes ont été évaluées pour leur valeur nominale.

ANNEXE

Exercice du 01/01/2025 au 31/12/2025

Produits à recevoir

Montant des produits à recevoir inclus dans les postes suivants du bilan	Montant
Autres créances	19 008
Total	19 008

Charges à payer

Montant des charges à payer incluses dans les postes suivants du bilan	Montant
Dettes fiscales et sociales	497
Autres dettes	4 678
Total	5 175

Subventions d'équipement

La subvention d'investissement inscrite dans les capitaux propres à hauteur de 30600 €, correspond à la valeur du véhicule financé par la région AUVERGNE RHONE ALPES. Elle trouve sa contrepartie à l'actif du bilan dans le poste Matériel de transport.

Mr VEY LAURENT
42100 SAINT ETIENNE

Mme BOIRON SOPHIE
42160 ANDREZIEUX BOUTHEON

Nous soussignés VEY LAURENT et BOIRON SOPHIE certifions avoir procédé en date du 12 Mai 2026 à la vérification du compte de résultats de l'exercice du 01 JANVIER 2025 au 31 DECEMBRE 2025 du Comité Départemental de la Loire de Judo.

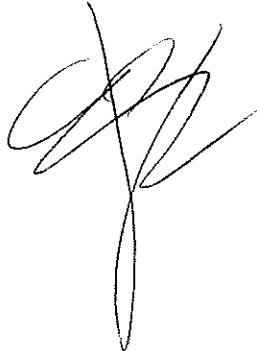
Nous avons procédé par sondages tant sur les produits que sur les charges en vérifiant les pièces justificatives se rapportant aux différentes opérations effectuées durant l'exercice.

Nous affirmons n'avoir constaté aucune irrégularité.

En conséquence, nous pouvons attester de la parfaite tenue des comptes et nous vous demandons de donner votre quitus au trésorier sur le résultat soumis à votre approbation.

Fait à ANDREZIEUX BOUTHEON, le 12 Mai 2026

VEY LAURENT

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long vertical stroke at the bottom.

BOIRON SOPHIE

A handwritten signature in black ink, featuring a stylized 'B' and 'S' followed by a horizontal line.



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Vote D'approbation

Vote d'approbation valant quitus de gestion au Comité Directeur : rapports, rapport de gestion et comptes de l'exercice précédent.



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Affectation du Résultat

Le résultat + 6 776.87 € sera affecté (comme les années précédentes) aux fonds associatifs qui passeront de 104230.99 à 111007,86 €.

Le trésorier
Pierre Noily

	2025	BUDGET 2026 révisé	BUDGET 2027
Achats de marchandises	2 811,23	-	2 670,00
607300 - Achats passeports judo	2 811,23	-	2 670,00
Variation de stock de marchandises	360,00	- 300,00	1 200,00
603700 - Variat. stocks marchandises	360,00	- 300,00	1 200,00
Achats de matières premières	337,09	500,00	400,00
602241 - CPES MEDAIL TROPHE RECOMP	-	100,00	100,00
602243 - TEE SHIRT - GILETS	337,09	400,00	300,00
Variation de stock de mat. Prem.	- 170,48	100,00	100,00
603200 - Variat. stocks mat. Prem.	- 170,48	100,00	100,00
Autres achats non stockés et charges externes	45 661,70	52 010,00	52 660,00
606140 - CARBURANT	-	-	-
606300 - FOURN.ENTRET.&PETIT EQUIP	1 698,71	1 700,00	1 700,00
606310 - ACHATS PHARMACIE	-	450,00	-
606400 - FOURNIT BUREAU NON STOCKE	1 578,75	1 600,00	1 600,00
613200 - LOCATIONS IMMOBILIERES	5 560,00	6 260,00	6 260,00
613500 - LOCATIONS MOBILIERES	-	-	-
615600 - Maintenance	25,42	-	-
616100 - MULTIRISQUES	937,93	900,00	900,00
618300 - Documentation technique	15,00	-	-
621400 - FRAIS SECRETARIAT	17,99	-	-
622600 - HONORAIRES	771,00	800,00	800,00
623300 - PUBLICITÉ	-	-	-
623400 - CADEAUX	337,00	300,00	300,00
624700 - TRANSPORT COLLECT ATHLETE	-	-	-
625210 - INDEM FRAIS ARBITRES	3 860,40	3 900,00	3 900,00
625211 - INDEM ECOLE ARBITRAGE	1 980,19	2 000,00	2 000,00
625220 - INDEM FRAIS COMMISS SPORT	3 120,00	3 100,00	3 100,00
625230 - INDEM FRAIS ATHLETES	170,00	100,00	100,00
625250 - INDEM FRAIS CADRE TECHNIQ	4 326,10	4 300,00	4 300,00
625260 - INDEM FRAIS DIRIGEANTS	-	-	-
625270 - INDEM FRAIS INTERVENANTS	2 246,00	2 200,00	2 200,00
625280 - INDEM FRAIS ASSIST MEDICA	750,00	800,00	800,00
625700 - MISSIONS RECEPTIONS	901,08	1 100,00	1 300,00
625701 - COMITÉ DIRECTEUR RÉUNIONS	-	-	-
625705 - COMITE DIRECTEUR REUNIONS	-	-	-
625710 - ASSEMBLEES GENERALES	422,96	1 000,00	1 000,00
626100 - FRAIS POSTAUX	-	-	-
626200 - FRAIS TELECOMMUNICATIONS	-	-	-
626300 - PORTABLE	-	-	-
626400 - INTERNET	680,64	700,00	700,00
627800 - Prestations de services bancaires	241,08	200,00	200,00
628110 - COTISATIONS	1 217,00	1 200,00	1 200,00
628200 - Org compét - tournois - stages	2 077,06	2 700,00	2 700,00
628210 - Tournois	1 032,41	1 700,00	1 700,00
628220 - Stages	11 694,98	15 000,00	15 900,00
Impôts et taxes	496,84	500,00	500,00
633300 - FORMATION CONTINUE (ORG.)	496,84	500,00	500,00
Salaires et Traitements	51 816,90	44 470,00	44 470,00
641100 - Salaires appointements commissions	36 380,28	32 000,00	32 000,00
641110 - IJSS	185,37	-	-
641300 - PRIMES & GRATIFICATIONS	2 250,00	2 250,00	2 250,00
645100 - URSSAF+POLE EMPLOI	9 532,18	7 000,00	7 000,00
645320 - UGRR	2 075,90	1 700,00	1 700,00
645321 - IONIS PREVOYANCE	1 076,37	1 200,00	1 200,00
647500 - Médecine du travail - Pharmacie	316,80	320,00	320,00
Amortissements et provisions	2 758,08	2 800,00	2 800,00
681110 - Dot. amort. s/immobil. incorporel.	-	-	-
681120 - DOT AMORT/IMMOS	2 758,08	2 800,00	2 800,00
681730 - DOT PROV STOCKS	-	-	-
687500 - DOT PROV EXCEPT.	-	-	-
Autres charges	7 566,76	7 600,00	7 600,00
651100 - PRIME AUX ATHLETES	390,00	400,00	400,00
658000 - CHARGES DIV.GEST.COURANTE	13,24	-	-
658600 - COTISATIONS ORGA FEDERAU	7 190,00	7 200,00	7 200,00
Charges financières	-	-	-
664000 - charges financières	-	-	-
Charges exceptionnelles	-	-	-
672000 - CHARGES/EXO ANT	-	-	-
675000 - Valeurs compt.éléments actif cédés	-	-	-
Contributions volontaires en nature	4 510,00	4 500,00	4 500,00
864000 - Bénévolat	2 910,00	2 900,00	2 900,00
862000 - Prestation en nature	-	-	-
861000 - Mise à disposition dojos et salles	1 600,00	1 600,00	1 600,00
TOTAL DES CHARGES	116 148,12	112 180,00	116 900,00

	2025	BUDGET 2026 révisé	BUDGET 2027
Ventes de marchandises	16 956,94	13 830,00	16 500,00
707300 - Ventes passeports judo	1 350,00	1 400,00	1 100,00
707800 - RECETTES & REMBTS DIVERS	12 914,78	12 430,00	13 000,00
708000 - PRODUITS DES ACTIVITÉS ANNEX.	2 692,16	2 300,00	2 400,00
Production vendue	43 493,78	43 600,00	44 900,00
706100 - FFJDA BUDGET FONCTIONNEMENT JUDO	21 723,32	21 700,00	23 000,00
706610 - FFJDA FNDA	203,20	200,00	200,00
706700 - FFJACOUPE MINIMES	1 179,00	1 200,00	1 200,00
706701 - CREDIT AGRICOLE COUPE MINIMES	-	-	-
706800 - LIGUE cadre technique	10 388,26	10 500,00	10 500,00
706850 - FFJDA UN EUR CINQUANTE	10 000,00	10 000,00	10 000,00
Subventions d'exploitation	35 413,00	31 650,00	31 800,00
741200 - SUBVENTIONS CNDS	6 816,00	6 400,00	6 550,00
741210 - SUBV FDVA	-	-	-
742100 - SUBV CG cadre technique	17 600,00	17 000,00	17 000,00
742101 - SUBV CG fonctionnement	10 997,00	8 250,00	8 250,00
Reprises et Transferts de charge	-	-	-
781730 - Repris/prov deprec. Stock	-	-	-
787000 - Repris/prov risq.	-	-	-
Autres produits	21 396,75	17 400,00	18 000,00
751100 - COTISATIONS CLUBS	17 396,75	17 400,00	18 000,00
758000 - AUTRES PRODUITS GESTION COURANTE	4 000,00	-	-
Produits exceptionnels	-	-	-
772000 - Produits exceptionnels	-	-	-
Produits financiers	1 154,52	1 200,00	1 200,00
764000 - REVENUS DES PLACEMENTS	1 154,52	1 200,00	1 200,00
Transfert de charges	-	-	-
791000 - TRANSFERT DE CHARGES	-	-	-
Contributions volontaires en nature	4 500,00	4 500,00	4 500,00
870000 - Valorisation bénévolat	2 900,00	2 900,00	2 900,00
87XXXX - Prestations en nature et dons	-	-	-
871000 - Prestations en nature (mise à disposition dojos)	1 600,00	1 600,00	1 600,00
TOTAL DES PRODUITS	122 914,99	112 180,00	116 900,00
RESULTAT	6 766,87	-	-



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

DESIGNATION DES VERIFICATEURS AUX COMPTES

(Tous les ans)



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Autres questions portées à l'ordre du jour



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Information fédérales

(Voir powerpoint)



ASSEMBLEE GENERALE 2026

COMITE LOIRE JUDO

Questions Diverses
